

4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Перед эксплуатацией стеллажа необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.
- 4.2. Не допускается использование бракованных комплектующих, стоек и полок, погнутых при транспортировке или при погрузке-разгрузке. Перед началом монтажа проверить горизонтальность и ровность пола.
- 4.3. На всех стойках стеллажа подпятники должны быть надёжно зафиксированы.
Верхнюю и нижнюю полку обязательно крепить к стойкам через уголки жёсткости.
Все болтовые соединения должны быть надёжно затянуты гаечным ключом с усилием от руки.
- 4.4. Если необходимо, секции стеллажей можно располагать парами впритык, стягивая их между собой по верхним отверстиям на стойках болтовыми соединениями.
«Ленты» стеллажей, расположенные вдоль стен, при необходимости крепить к стене.

4.5

Перегрузка полок выше указанных значений распределённой нагрузки НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Установка более шести полок с нагрузкой 80 кг на одной секции стеллажа НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

4.6. Загрузка собранных стеллажей должна производиться строго последовательно, начиная с нижнего яруса, и только затем - на вышестоящие полки. Более тяжёлая нагрузка и предметы должны быть распределены на нижних ярусах стеллажа.

Категорически запрещается вставлять на полки, опираться на элементы стеллажа, опирать на стеллажную конструкцию какие-либо предметы. Загрузку и последующее использование полок, установленных выше 1500 мм от уровня пола, необходимо производить с использованием лестницы-стремянки.

Максимально нагруженный стеллаж необходимо предохранять от разнообразных сотрясений и ударов.

4.7. Стеллаж в разобранном виде транспортируется в упаковке завода-изготовителя всеми видами транспорта без ограничения по расстоянию. В процессе транспортировки упаковка должна быть надёжно закреплена на транспортном средстве и защищена от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков.

5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

- 5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу стеллажа при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанные в данном руководстве.
- 5.2. Завод принимает претензии по качеству продукции в течении одного года после продажи.
- 5.3. Предприятие оставляет за собой право изменения конструкции с целью улучшения потребительских качеств изделия.
- 5.4. При предъявлении рекламаций необходимо приложить «Свидетельство о приёмке».
- 5.5. Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за несоблюдение условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки.
- 5.6. Стеллаж соответствует требованиям нормативных документов ТУ 9693-001-45015418-07, п.1.2, 1.3

Упаковщик _____ / _____ / _____	Мастер участка упаковки _____ / _____ / _____
Штамп ОТК	Дата упаковки << ____ >> _____ 20 ____ г.
Дата продажи: << ____ >> _____ 20 ____ г.	
Подпись продавца _____ / _____ / _____	Ваш региональный дилер _____ / _____ / _____



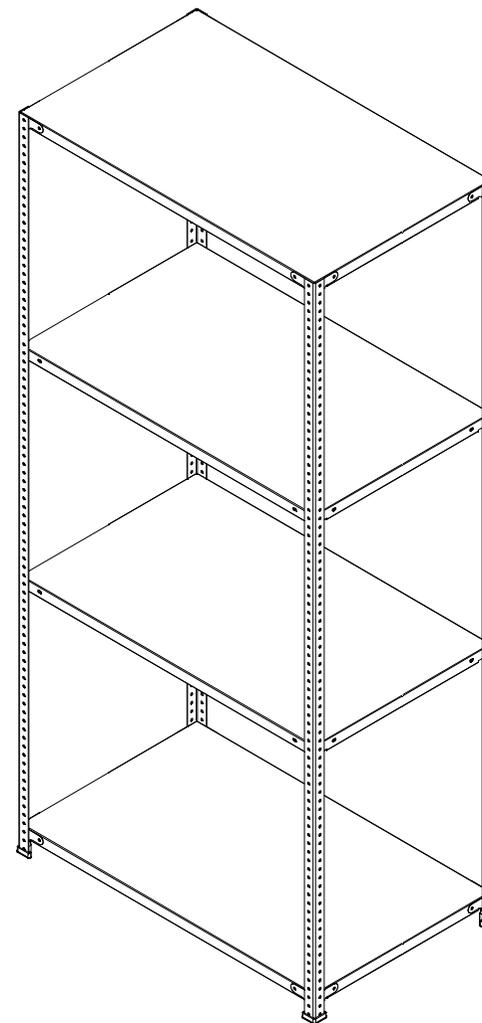
ПАСПОРТ

Инструкция по сборке

Стеллаж оцинкованный

полочного типа серии

СТ-ОЦ



Содержание

1. Назначение изделия.
2. Технические характеристики и комплектность
3. Инструкции по сборке стеллажей
4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.
5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёме.

1. Назначение изделия.

Стеллажи оцинкованные серии СТ-ОЦ, обладающие повышенной износостойкостью и стойкостью к коррозии, идеальны при эксплуатации в условиях повышенной влажности и агрессивных сред и предназначены для хранения расфасованных технических жидкостей (масел, красок, растворителей, мастик, смазок и пр.), хозинвентаря и средств дезинфекции.

2. Технические характеристики и комплектность.

Стеллаж состоит из оцинкованных стоек высотой 2000мм и полок 1000x300, 1000x400, 1000x500, 1000x600 мм. Полки крепятся на стойках с помощью болтовых соединений.

Допустимая равномерно распределённая нагрузка на каждую полку не превышает 80 кг., на секцию -500 кг.

Оцинкованные стеллажи легко собираются и позволяют формировать многосекционный стеллаж любой длины. При установке стеллажей в линию нагрузочные характеристики сохраняются. На одну секцию стеллажа максимальное количество полок с равномерно распределённой нагрузкой до 80кг-6 штук. Перфорированные стойки (отверстия диаметром 7мм 25 мм) позволяют устанавливать полки на различной, удобной для потребителя, высоте.

Габаритные размеры стеллажа могут меняться в зависимости от типоразмеров полок и стоек.

Стандартный модельный ряд
(основная секция)

Модель	Габаритные размеры* (В x Ш x Г), мм	Комплектация				Количество комплектов крепежа**
		Стойка 2м	Полка	Подпятник пластик	Уголок жёсткости	
СТ-ОЦ 134-2.0	2000 x 1000 x 300	4 шт.	Полка 1000x300 4шт.	4	16	64
СТ-ОЦ 144-2.0	2000 x 1000 x 400	4 шт.	Полка 1000x400 4шт.	4	16	64
СТ-ОЦ 154-2.0	2000 x 1000 x 500	4 шт.	Полка 1000x500 4шт.	4	16	64
СТ-ОЦ 164-2.0	2000 x 1000 x 600	4 шт.	Полка 1000x600 4шт.	4	16	64
СТ-ОЦ 135-2.0	2000 x 1000 x 300	4 шт.	Полка 1000x300 5шт.	4	16	72
СТ-ОЦ 145-2.0	2000 x 1000 x 400	4 шт.	Полка 1000x400 5шт.	4	16	72
СТ-ОЦ 155-2.0	2000 x 1000 x 500	4 шт.	Полка 1000x500 5шт.	4	16	72
СТ-ОЦ 165-2.0	2000 x 1000 x 600	4 шт.	Полка 1000x600 5шт.	4	16	72

*Все размеры имеют только информационные значения.

**Комплект крепежа : Болт М6х16 +Гайка М6 + Шайба 6

Детали стеллажей с необходимой комплектацией могут поставляться отдельно.

Комплектация отдельно поставляемых деталей стеллажа

Стойка СТ-ОЦ		Полка СТ-ОЦ	
Подпятник пластик.	1 шт.	Болт М6х16	8 шт.
Болт М6х16	8 шт.	Шайба 6	8 шт.
Шайба 6	8 шт.	Гайка М6	8 шт.
Гайка М6	8 шт.		
Уголок жёсткости	4 шт.		

Уголки жёсткости («косынки») крепежом не комплектуются.

3. Инструкция по сборке.

ВНИМАНИЕ!
ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ СТЕЛЛАЖА
ДЕТАЛЯМИ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ООО «Металл-Завод»
ОТВЕТСТВЕННОСТИ НЕ НЕСЁТ.

ВНИМАНИЕ!
При монтаже каждой полки на стойках
стеллажа гайки на болтах закручивать
до упора только после установки всех
болтов узла в отверстиях стойки

- 3.1. На ровную горизонтальную поверхность положить параллельно две стойки.
- 3.2. Верхнюю и нижнюю полку закрепить за 2-а угла на стойках через уголки жёсткости (узел I рис.1).
Средние полки закрепить за 2-а угла на стойках без уголков жёсткости (узел II).

Нижнюю полку закрепить на стойках не выше 150 мм от пола.

- 3.3. Сверху на полках аналогичным способом закрепить оставшиеся 2-е стойки.
- 3.4. На нижние торцы стоек надеть пластиковые подпятники.
- 3.5. Установить стеллаж в вертикальное положение.

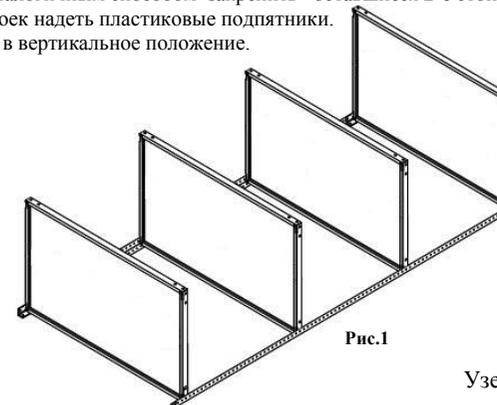
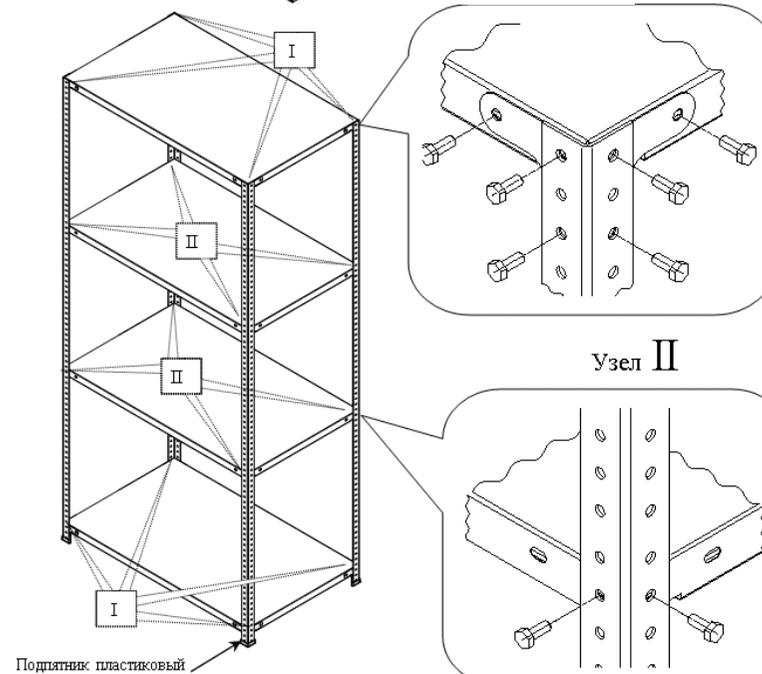


Рис.1

Узел I



Узел II

Рис.2

СТЕЛЛАЖ ГОТОВ К ЭКСПЛУАТАЦИИ